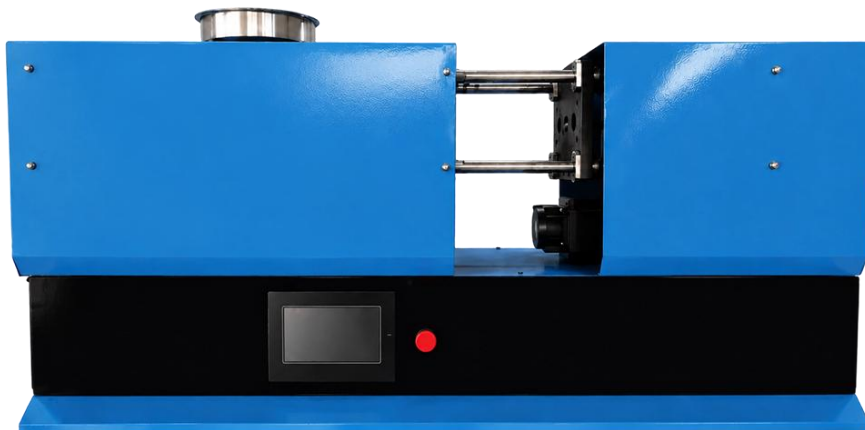


桌面注塑机 X 简介



1. 概述

注塑机是一种将热塑性塑料或热固性塑料加热注射到模具中,并形成各种形状尺寸的塑料制品的成型设备。X 是一台全电动小型桌面卧式注塑机。其设计旨在实现塑胶件注塑经济化,满足创作者、制造商、工匠、小型企业、学校和业余爱好者进行原型制作、样品测试、新产品设计开发及小批量生产功能性塑胶部件。

支持多种流动性好的塑胶成型,例如 PP, PE, POM, PA, PLA, TPU, PMMA。

适合于精密注塑件生产: 电子仪器、汽配、医疗配件、日用品、实验室用品等

2. 特征

- 2.1. **结构紧凑, 占地面积小。** 标准化工业设计, 操作简单, 使用方便
- 2.2. **精度高, 寿命长。** 高度优化的机械机构和高性能控制器。
- 2.3. **智能控制。** 彩色触控屏, 简洁 UI, 多语言设置, 操作友好
- 2.4. **伺服电机。** 响应速度快, 效率更高, 能耗更低
- 2.5. **性能稳定。** 高精度 (400 ± 1 °C) 三级 PID 恒温控制, 三级料筒, 控温精确。
- 2.6. **合金料筒。** 氮化合金材料+淬火回火热处理

3. 技术规格

设备			
木箱尺寸	L150×D45×H65 cm	包装重量	225 kg (毛重)
设备尺寸	L145×D40×H60 cm	设备重量	210 kg (净重)
螺杆直径	Φ22 mm	工作功率	1.5 kW
额定功率	5.4kw	加热段数	3 段
最高加热温度	350±1°C	电源	220 V
伺服电机	3 PCS 1.8kw 伺服电机	注塑材料	PP PE POM PA PLA TPE etc
交期	设备/模具 30 天		
产品			
注胶方式	挤出式	锁模方式	丝杆锁模
最大注胶量 (PS)	25 g	锁模力	4 吨
最大注胶速度	120 cm ² /s	最大注塑压力	100 Mpa
模具			
最大容模尺寸	L200×D160mm	最大模厚	200 mm
开模行程	120 mm	顶出距离	15 mm

4. 选配

易损件						
No.	名称	规格	备注	数量/PCS	单价/RMB	总价/RMB
1	同步带	5M605	传动件	5	13	65
2		5M625		5	13	65
3		5M910		5	20	100
4	丝杠轴承副	XF2005	注射用	2	350	700
5		XF2005-260	锁模用	1	1000	1000
6	加热片	50×70 mm	加热装置	1	30	30
7		50×45 mm		1	30	30
辅机						
8	变压器	6kW	AC 110V 转 200V	1	1000	1000
9	干燥器	2kg	2kg 容量, 自重 15kg	1	4200	4200
10		6kg	电热 1.8kw 容量 6kg, 带支架	1	1300	1300
11	吸料器	50kg	输送能力:50kg/Hr, N.W: 3kg *自备 0.6Mpa 空压机	1	2000	2000
12		300G	1.2kW 输送能力 250kg/Hr	1	800	800
13	不锈钢储料桶	15kg	容量 15kg	1	1200	1200
14		25kg	容量 25kg	1	800	800

		
<p>25kg 不锈钢储料桶</p>	<p>300G 上料器</p>	<p>6 kg 干燥机</p>
		
<p>木箱</p>		<p>辅机</p>

5. 案例



6. 保修

1. 保修期为 1 年。保修期内，非人为损坏，厂家免费赠送配件，并提供远程指导更换。
2. 保修期外，厂家可按成本价提供备件，或提供备件购买渠道供您自行购买。