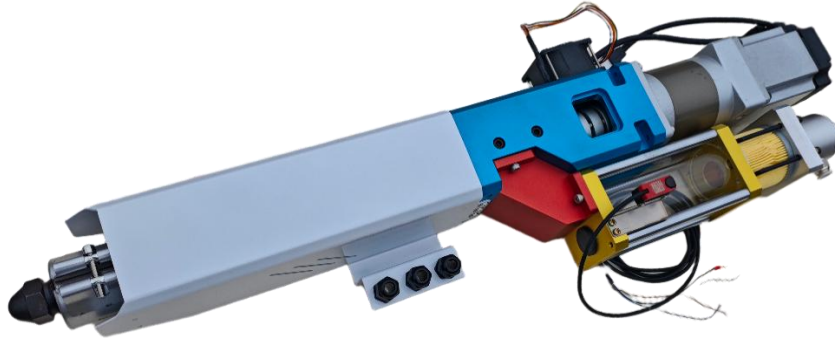


## 3D 打印颗粒挤出头 Ultra 2 简介



颗粒挤出机+伺服电控制器

### 1. 概述

3D 打印颗粒挤出机 Ultra2 是面向工业级增材制造的高性能升级方案，支持直接使用塑料颗粒进行连续挤出打印。相比传统丝材系统，Ultra2 可显著降低材料成本，并拓展材料应用范围。

Ultra 2 引入全新触控智能控制系统与自动吸料供料模块，实现更高程度自动化与更稳定的长时间运行能力。特别适用于大尺寸打印、连续生产与工业级制造场景。

### 2. 特征

**2.1. 触控智能控制。** 全新触控界面，操作直观高效。支持 0-10V 模拟量信号控制，可实现外部系统精准调速与设备集成，适配工业自动化应用。

**2.2. 自动吸料系统。** 集成自动吸料与颗粒输送结构，实现连续稳定供料，吸料能力达 7 kg/hr，显著降低人工干预，提升长时间运行稳定性。

**2.3. 双区高效加热。** 双加热区独立控温设计，温度分布更均匀，最高可达 400°C，提升高温材料的成型稳定性与一致性。

**2.4. 高精度螺杆结构。** 特殊合金钢材质，真空热处理，表面抛光  $Ra \leq 3.2\mu m$ ，1:16 长径比螺杆设计，增强塑化与混炼能力，确保稳定连续挤出与更高成型质量。

**2.5. 广泛材料兼容性。** 支持 PLA、HIPS、PETG、ABS 及多种工程塑料，覆盖原型开发与工业级零件制造需求。

**2.6. 紧凑工业设计。** 高刚性轻量化结构设计，适用于桌面研发与工业系统集成，安装扩展更灵活。

### 3. 技术规格

纸箱尺寸	W100×D48×H46 cm	毛重	29 kg
产品尺寸	W90×D40×H40 cm	额定功率	3 kW
打印头净重	16 kg	电机功率	1 kW
控制器净重	5 kg	加热功率	2 kW
加热区	2	最高温度	350±2 °C, 可升级 400 °C
输入电源	220 V 60 Hz	料仓容量	350 ml
螺杆直径	Φ25 mm	螺杆长径比	1:16
挤出量	6 kg/hr	喷嘴	硬化钢 3 mm
自动吸料	6 kg/hr	材料范围	PLA HIPS PETG 改性 ABS
		应用	机械臂, 大型打印机

### 4. 标配&选配

#### 4.1. 标配清单

序号	名称	数量	描述
1	3D 打印颗粒挤出机	1	/
2	电气控制箱	1	伺服电机及温度控制



#### 4.2. 选配与升级

分类	规格	数量	价格
线缆	5 米电缆	1	200
喷嘴	铜合金 1.75mm	1	150

### 5. 保修

5.1. 保修期为 6 个月；在此期间，非人为损坏的零件可免费提供，并提供远程更换指导。

5.2. 保修期后，零件按成本价提供，或提供采购渠道。