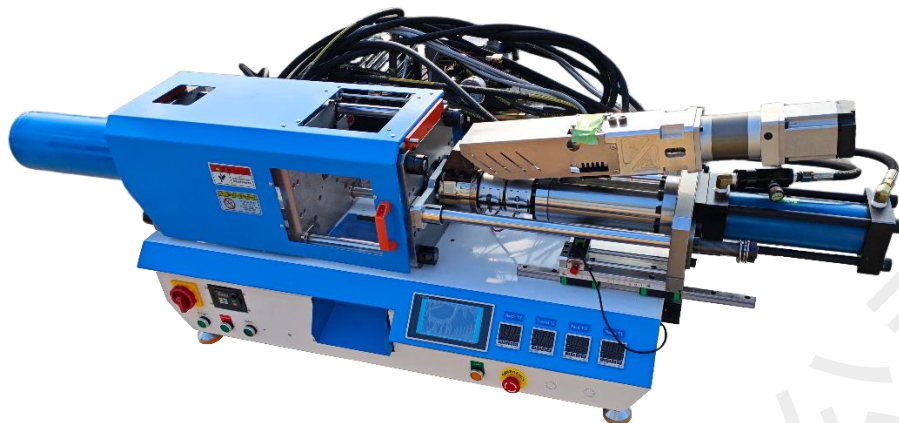


## 桌面注塑机 Ultra 2 简介



35g 注塑机+低压液压站

### 1. 概述

Ultra 2 是一款面向创客、教育与小批量生产的高性能桌面注塑机。它在控制、锁模、模具适应性、温控和效率方面全面升级，带来工业级的体验。7 吨液压锁模、400°C 高温成型、四段加热与主动顶出机构，使其能够轻松应对更复杂的模具与高性能塑料的成型需求，是设计与小批量制造之间的桥梁。

### 2. 特征

- 2.1. **更大的模具适配性。** 模具开合行程 150mm，模厚可达 300mm，轻松应对多种工艺需求。
- 2.2. **高温塑料成型能力。** 四段加热设计，最高温度可达 400°C，满足工程塑料加工。
- 2.3. **直观的智能操作。** 彩色触摸屏与多语言系统，操作简单，学习成本低。
- 2.4. **高效的主动顶出。** 成型完成后自动顶出制品，缩短周期，提升效率。
- 2.5. **精准的温度控制。** 恒温精度达  $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ，保证制品性能一致性与质量稳定。
- 2.6. **紧凑的工业设计。** 桌面化结构，占地小，适合实验室、教育和小批量生产。

## 3. 技术规格

|        |                     |        |                           |
|--------|---------------------|--------|---------------------------|
| 设备尺寸   | L178×W42×H76 cm     | 额定功率   | 3.5 kW                    |
| 净重     | 295 kg              | 毛重     | 370 kg                    |
| 木箱尺寸   | L220×W66×H90 cm     | 锁模力    | 7 吨                       |
| 高压液压系统 | 1.5 kW, 5 MPa       | 电源     | 220 V 单相电                 |
| 柱塞直径   | Φ25mm               | 最大注塑量  | 35 g (PS)                 |
| 最大模具尺寸 | L184×W260 mm        | 最大模厚   | 默认 260mm, 选配 300 mm       |
| 锁模方式   | 液压直锁                | 注射方式   | 液压柱塞射出                    |
| 最大注射压力 | 120 Mpa             | 最大注射速度 | 120mm <sup>2</sup> /s     |
| 开模行程   | 默认 100mm, 选配 150 mm | 最高加热温度 | 默认 350±1°C, 选配保温棉 400±1°C |
| 顶出行程   | 60 mm               | 加热段数   | 4                         |
| 交期     | 设备/模具 25 days       | 注塑材料   | PP PE POM PLA TPE PMMA 等  |

## 4. 选配

| 序号 | 名称          | 描述                      | 价格   |
|----|-------------|-------------------------|------|
| 1  | 6 kW 变压器    | AC 110V 转 220V          | 1200 |
| 2  | 150 mm 开模行程 | 定制 150 mm 油缸活塞杆长度       | 200  |
| 3  | 300 mm 模厚   | 定制 300 mm 模具厚度          | 200  |
| 4  | 保温棉         | 加热温度可达 400 °C           | 200  |
| 5  | 2 kg 干燥机    | 容量 2 kg, 净重: 15 kg      | 4000 |
| 6  | 50 kg 吸料机   | 送料能力: 50 kg/小时 净重: 3 kg | 1800 |
| 7  | 15 Kg 储料桶   | 容量 15 kg                | 1000 |
| 8  | 3 轴注塑机械臂    | 自动取件, 辅助成型              | 8600 |



## 5. 案例



## 6. 保修

6.1. 保修期为 12 个月；在此期间，非人为损坏的零件可免费提供，并提供远程更换指导。

6.2. 保修期后，零件按成本价提供，或提供采购渠道。